SU 0976019 NOV 1982

BORE= 13.05.81 H(1-C1) 83-770332/38 H01 Q49 124 BOREHOLE REINFORCE \*SU -976-019-A 13.05.81-SU-288642 (23.11.82) E21b-29/10 E21b-47/09
Corrugated patching for damaged well casings - placed by pulling tool back through part of patch and checking position by top shoulder C83-091760 Placement involves running the patch liner and landing it downhole followed by the tool which is pulled back through to downhole followed by the tool which is pulled back through to enlarge and locate the patch on the casing.

In a simpler and more reliable procedure, to ensure correctly sited patches, the tool is pulled through part of the patch (4) liner and its position is checked by homing the tool stop (5) on to the asyet unexpanded upper end of the patch, before the tool is finally drawn through this to spread it out on to the surrounding casing.

Bul.43/23.11.82. Dwg.No.1,2,3/6) Operation Operation

The tool goes through the patch (4) in collapsed condition and is expanded below by pressure and drawn back through part of the patch liner and then reset until the stop shoulder (5) strikes the top end of the patch. The tool can now be pulled right through to expand the remaining upper part onto the damaged casing (3) site. The patch liner can also be expanded in situ from the top downward by reversing the stop to get on the bottom and of the downward by reversing the stop to act on the bottom end of the patch tube etc.

Союз Советских Социалистических Республик



Государственный комитет
СССР
во делам изобретений
и открытий

## ОПИСАНИЕ (п) 976019 ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) Дополнительное к авт. свид-ву

(22) Заявлено 13.05.81 (21) 3288642/22-03

с присоединением заявки № -

(23) Приоритет -

Опубликовано 23.11.82. Бюллетень № 43

Дата опубликования описания 23.11.82

(51) M. Ka.

E 21 B 29/10 E 21 B 47/09

(53) УДК<sub>622.248</sub>. .12(088.8)

(72) Авторы изобретения В. П. Панков, С. Ф. Петров, М. Л. Кисельман, С. В. Виноградов, В. И. Мишин в С. М. Никитин

(71) Заявитель

Всесою зный научно-исследовательский институт по креплению скважин и буровым растворам

(54) СПОСОБ УСТАНОВКИ ПЛАСТЫРЯ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО ПАТРУБКА

Изобретение относится к способам, применяемым для ликвидации негерметичности интервалов обсадных труб в нефтяной и газовой промышленности, в частности, при работах по капитальному ремонту обсадных колонн.

Известен способ установки расширяемых хвостовиков в скважине, включающий спуск в скважину гофрированного патрубка с устройством для расширения его в обсадной колоние.

Путем перемещения расширителя обеспечивается расширение гофрированного
патрубка, удерживаемого на месте, за счет
упора в элементы устройства, а при
протягивании расширителя через патрубок он удерживается сцеплением расширенной части с колонной обсадных труб.
В этом способе используется расширитель хвостовика жесткого типа [1].

При протягивании расширителя через квостовик, при слегка подмятой колоние, имеющей в поперечном сечении незначительную овальность, между колонной обсадных труб и расширенным хвостовиком получаются продольные сквозные каналы. Этот недостаток существенно снижает качество восстановления герметичности.

Наиболее близким к предлагаемому по технической сущности и достигаемому результату является способ установки пластыря из гофрированного патрубка, спускаемого в колонну обсадных труб и зафиксированного между упором и инструментом, включающий ввод инструмента в патрубок в сложенном состояния с последующим его расширением и протяжкой и контроль положения патрубка в обсадной колонне [2].

Недостатком данного способа является то, что контроль положения патрубка в обсадной колонне производится после извлечения устройства на поверхность с использованием специальных приспособ-

2

лений. Это усложняет способ и требует эначительных затрат времени.

Целью изобретения является упрощение и ускорение процесса контроля попожения распрессованного патрубка в обсадной колоние труб.

Поставленная цель достигается тем, что протяжку инструмента осуществляют на части патрубка, проводят контроль его положения в обсадной колонне путем перевода упора инструмента до контакта с нерасширенным концом патрубка, после чего инструмент протягивают через нерасширенный участок до конца патрубка.

На фиг. 1-3 представлена последовательность проведения операция при установке пластыря снизу вверх; на фиг. 4-6 то же, при установке пластыря сверху

Способ включает технологию работ с инструментом 1, например, радиальнорасширяющимся конусом, как при работе по установке пластыря снизу вверх, так и при работе сверху вниз. Инструмент опускают в скважину на трубах 2 к месту нарушения 3 с гофрированным патрубком 4 и упором 5.

Технология работ по способу при работе снизу вверх (фиг. 1-3) заключается во вводе инструмента 1 в гофрированный патрубок 4 в сложенном состоянии (фиг. 1), затем после создания в трубах 2 избыточного давления жидкости в инструменте 1 он расширяется и осушествляется протягивание через патрубок 4, не выводя его на патрубка (фиг. 2). Затем давление жилкости сбрасывается до нуля, раднальные нагрузки инструмента на патрубок значительно снижаются и янструмент 1 в этом состояние переводится в начальное положение (фиг. 3). Упор 5 разгружается на нересширенный конец патрубка. В производстве работ по установке пластыря в обсадной колонне есть также вариант, когда пластырь расширяется инструментом сверху вниз. Технология работ в этом случае аналогична первому варианту. На чертежах (фиг. 4-6) представлена технология работ по схеме сверху вниз. Инструмент 1 вводится в гофрированный патрубок в сложенном состояния (фиг. 4), затем поспосле создания в трубах 2 избыточного давления жидкости инструмент 1 расширяется и протягивается через патрубок не выходя из него (фиг. 5).

После этого давление жидкости в инструменте 1 сбрасывается до нуля и инструмент переводится в начальное положение (фиг. 5). Упор 5 упирается в нерасширенный конец патрубка.

На поверхности отметками на трубах, на которых опускается инструмент в скваскважину, фиксируется глубина упора по посапке в первом случае или по затяжке — во втором. Таким образом, зная длину пластыря и границы нарушения, можно точно определить положение пластыря по отношению нарушения.

В практике бывали случаи, когда из-15 за ошибки в измерении труб, на которых опускается в скважину инструмент, пластырь устанавливается или выше, или ниже нарушения 3.

Проверить это можно пользуясь предлагаемым способом, сразу в процессе установки пластыря, и если он переместился, то можно сдвинуть его на заданную глубину.

Когда после контроля глубины установки выяснено, что пластырь находится в заданном тместе, а негерметичность осталась, значит кроме перекрытого места нарушения есть еще нарушение, глубину которого надо отыскать традиционными методами.

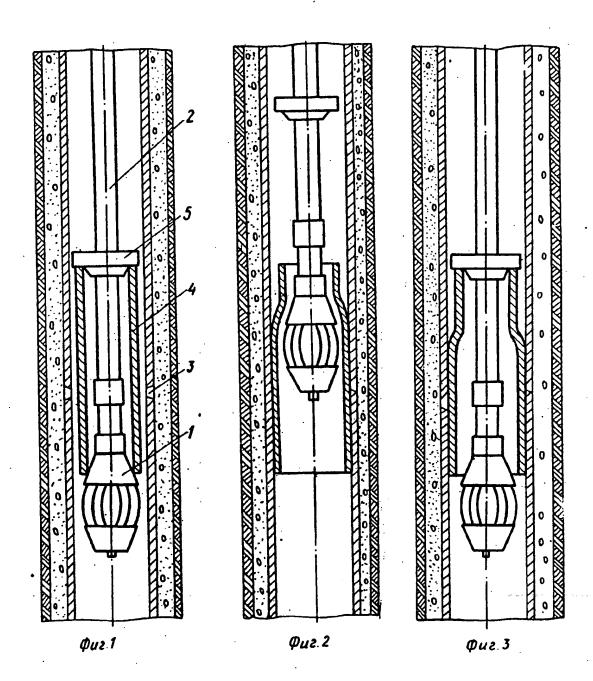
Применение предлагаемого способа позволит упростить, технологию контроля местоположения распрессованного гофрированного патрубка за счет исключения специальной аппаратуры, используемой для этих целей. Одновременно с этим данный способ позволяет значительно сократить сроки проведения контроля.

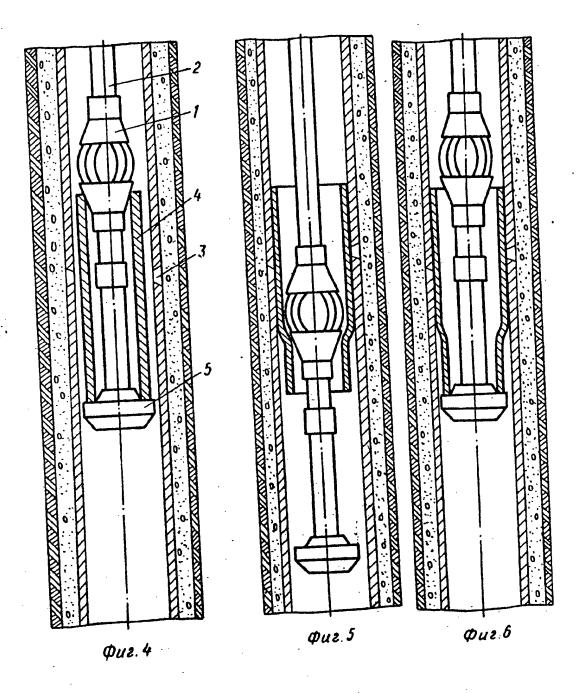
## Формула изобретения

Способ установки пластыря из гофрированного патрубка, спускаемого в колонну обсадных труб и зафиксированного между упором и инструментом, включаюший ввод инструмента в патрубок в сложенном состояния с последующим его расширением и протяжкой и контроль положения патрубка в обсадной колонне, отличающийся тем, что, с целью упрощения и ускорения процесса контроля, протяжку инструмента осушествляют на части патрубка, проводят контроль его положения в обсадной колонне путем перевода упора инструмента до контакта с нерасширенным концом патрубка, после чего янструмент протягивают через нерасширенный участок до конца патрубка.

Источники информации, принятые во внимание при экспертизе

1. Патент США № 3179168, кл. 166-14, опублик. 1965. 2. Авторское свидетельство СССР № 811908, кл. Е 21 В 29/00, 1976. 5 (прототип).

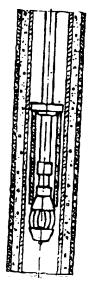




Релактор А. Шандор	Составитель И. I Техред М. Надь	Kopperrop r. Orap
Заказ 8958/54 ВНИИП по л	елам взобретения Москва, Ж-35, Р	ayuickan hao., A.
	T "Dogger", r. ym	стород, ул. Проектная, 4

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Пр

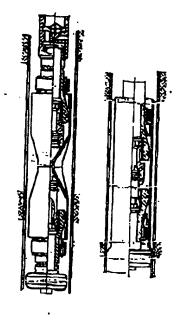
(11) 976019 (21) 3288642/22-03 (22) 13.05.81 3(51) £ 21 8 48/10; E 21 B 47/09 (53) 622.248.12 (72) В. П. Панков, С. Ф. Петров, М. Л. отоннавочноем из гофрированного ПАТРУБКА, спускаемого в коловну об- ступы для взаимодействия с профиль- перемещения, от л садных труб и зафиксированного между упором и пиструментом, включающий ввод инструмента и патрубок в сложенном состоянии с последующим его расширснием и протяжкой и контроль положовии имтрубка в обсидной колоние, отличающийся тем, что, с целью упрощения и ускорения процесса контроля, протижку **И**ИСТРУМ**С**НТВ осуществляют на части питрубка, провонондьодо в киножоком ото вкортном тка колоние путем перевода упора инстру-мента до контакта с перасширенным концом патрубка, после чего инструмент протягнвают перез нераспиренный участок до конца патрубка.



(1) .976020 (21) 3295925/22-03 22) 27.05.81 3(51) E 21 B 29/10

батуллин, И. Г. Юсупов, Б. А. Лер- сти корпуса и цилинппа

заиметру рукава, заполношного керном, ман, А. Г. Зайвуляни, А. А. Домальчук, шийся тем, что высливоположной стороны размещен А. М. Ахунов и Р. Н. Рахмянов паделености и упре (71) Татарсиий государственный научнонеследовательский и проектими институт нефтяной приммиленирсти... (54) (57) УСТРОЯСТИО ДЛЯ РЕМОН-ТА ОБСАДНЫХ КОЛОНИ В СКВА- подпружиней отис жине, включиощее профильный перскрыватель, на кондах которого установмены верхний в нижний вкорные учим в виде копусов с уплотисниями и фикси-рующих ильшек, образующих с псре-Кисельман, С. В. Виноградов, В. И. хватную и ловильную головки, одна на (22) 05.09.80 3(51) Мишин и С. М. Никитин (71) Всесоюз- которых соединена с конусом верхнего (83), 622.248.13 (7 крынителем підравлическую камеру, за- (11) 976022 (21) ный научно-исследовательский институт якорного уэля, а другая — с конусом Р. Г. Амиров выя научно-исследовательский институт произон и другов и пругов с конусом как в кориного учли, отличаю (54) (57) СКВАЖ твором иссеся тем, что, с целью понишения КА, содержащая к надежности его в работе, захватиля и захват, установлен ловильная головки имеют опорщые им- с позможностью ог пой частью перекрывателя.



(11) 976021 (21) 3289385/22-03 (22) 07.05.81 3(51) E 21 B 31/00 (53) 622,248.14 (72) Р. А. Миксутов, пым поршнем для в Б. Е. Добросков, Б. А. Лермин, Ю. А. копусом при подим горюнов, Э. С. Иасимов и Б. С. хала-(54) (57) ЗАБОЯНЫЯ ГИДРАВЛИЧЕ-СКИЯ ДОМКРАТ, палючающий гидравлический якорь, щилипдр с поршиня. 33) 622.245.3 (72) Г. С. Абдрахманов, се, ямеющим радичлыный канал, гидранжестко закрепленным на полом корпу- (11) 976024 (21) 3: се, ямеющим радиальный канал, гидрап- (22) 06.95.81 3(51) В. Мелинг, Г. М. Ламадиев, Р. Х. лически соединяющий внутренние поло- (53) в22.245.42 (72)

надежности и упршизми путем пскив он снибжен управ шым клаппинами, р

что, с цолью упрог готовления и расі применения, опа спиралью, установ: межих сиирильная heir hunepanoetico пой конической фо энготыем пенем йин закреплен отпрепле ружная и впутреш рали имеют форму Букицим поверхнос: Пусы.

(11) 976023 (21) 33 (22) 29.06.81 3(51) (53) 022,245,7 (72) (71) Всесоюзный не исследовательский з (54) (57) УСТРОИ СКА КАБЕЛЯ В С жищее корпус е протолкивания каб. и олонживкои эдин кропусом пенодинж выми капалами для ингоцево укингания пропуска кабеля, в личьющееся те DIMUCHUS HAZEMHOCT на счет увеличения РОЩСИНИ КОНСТРУКЦИ пого поршия над установлен с возми ствин с пей парявил жестко связанный с

(11) 976019 (21) 3288642/22-03 (22) May 13, 1981 3(51) E 21 B 29/10;

E 21 B 47/09 (53) 622.248.12

(72) V. P. Pankov, S. F. Petrov, M. L. Kisel'man, S. V. Vinogradov, V. I. Mishin, and S. M. Nikitin (71) All-Union Scientific Research Institute of Well Casing and Drilling Muds (54) (57) METHOD FOR PLACING A PATCH MADE OF A CORRUGATED SLEEVE, lowered into the casing and secured between the stop and the tool, including insertion of the tool into the sleeve in the folded state, followed by expanding and pulling the tool through, and checking the position of the sleeve in the casing, distinguished by the fact that, with the aim of simplifying and speeding up the checking process, the tool is pulled through part of the sleeve, its position in the casing is checked by bringing the stop of the tool into contact with the unexpanded end of the sleeve, after which the tool is pulled through the unexpanded section to the end of the sleeve.

[see Russian original for figure]



## AFFIDAVIT OF ACCURACY

I, Kim Stewart, hereby certify that the following is, to the best of my knowledge and belief, true and accurate translations performed by professional translators of the following Patents and Abstracts from Russian to English:

Patent 1786241 A1 ATLANTA Patent 989038 BOSTON BRUSSELS CHICAGO DALLAS DETROIT FRANKFURT HOUSTON LONDON LOS ANGELES MIAM MINNEAPOUS NEW YORK PARIS PHILADELPHIA SAN DIEGO SAN FRANCISCO SEATTLE WASHINGTON, DC

Abstract 976019 Patent 959878 Abstract 909114 Patent 907220 Patent 894169 Patent 1041671 A Patent 1804543 A3 Patent 1686123 A1 Patent 1677225 A1 Patent 1698413 A1 Patent 1432190 A1 Patent 1430498 A1 Patent 1250637 A1 Patent 1051222 A Patent 1086118 A Patent 1749267 A1 Patent 1730429 A1 Patent 1686125 A1 Patent 1677248 A1 Patent 1663180 A1 Patent 1663179 A2 Patent 1601330 A1 Patent SU 1295799 A1

Patent 1002514

## PAGE 2 AFFIDAVIT CONTINUED

(Russian to English Patent/Abstract Translations)

Kim Stewart

TransPerfect Translations, Inc.

3600 One Houston Center

1221 McKinney

Houston, TX 77010

Sworn to before me this 9th day of October 2001.

Signature, Notary Public

OFFICIAL SEAL
MARIA A. SERNA
NOTARY PUBLIC
in and for the State of Texas
ty commission expires 09-22-2000

Stamp, Notary Public

Harris County

Houston, TX